

denver[®]

SOLDAS

ARAME MIG

Empresa Certificada em ISO 9001:2008



Vantagens

- Pode ser utilizado nos modos automático, semi-automático ou mecanizado.
- Bobinado em carretel plástico, diferencial que elimina o uso de adaptadores nas máquinas.
- Não tem limitações de dimensões do arame, o que permite a utilização nos mais variados tipos de espessura de chapa.
- A soldagem pode ser feita em todas as posições.
- Longos cordões podem ser feitos sem interrupções em função da alimentação contínua.
- As taxas de deposição são significativamente maiores que no processo SMAW (Eletrodo Manual).
- As velocidades de deposição são maiores que o processo de SMAW por não ter paradas e interrupções durante o processo.
- Limpeza mínima depois da soldagem em função da ausência de escória característica deste processo.
- Com transferência spray é possível obter maior penetração, o que permite resistências iguais com filetes menores, importante em chapas finas.

Estas vantagens fazem do DENVER ARAME MIG o arame ideal quando se busca alta produção, qualidade e automatização.

Aplicações

O DENVER ARAME MIG foi desenvolvido especialmente para aplicações nos seguintes segmentos:

- Indústria Naval
- Construção Mecânica
- Máquinas e Equipamentos
- Material Ferroviário
- Implementos Agrícolas
- Indústria Automotiva
- Serralherias
- Estruturas Metálicas
- Caldeiraria Pesada
- Tubulações

ESPECIFICAÇÕES

Consumível	Análise Química (metal depositado)		Propriedades Mecânicas (CO ₂ / CC+)		Diâmetro (mm)	Tensão (V)	Corrente (A)	Deposição (kg/h)	Embalagem
DENVER ARAME MIG	100% CO ₂	Ar + 25% CO ₂	LE (MPa)	430	0,80	18 - 24	60 - 200	0,9 - 3,0	Carretel Plástico 15 kg
	CC+	CC+	LR (MPa)	530	0,90	18 - 26	70 - 250	1,0 - 3,5	
AWS A5.18 ER 70S-6	C	0,077%	A (%)	25	1,00	18 - 32	80 - 300	1,1 - 5,0	Bobinamento capa a capa (espiras justapostas)
	Si	0,57%	Ch V (J)	30	1,20	18 - 35	120 - 380	1,5 - 8,0	
	Mn	1,04%	(-30 °C)						
	P	0,02%							
	S	0,01%							

Análise química do arame

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V
0,09%	0,90%	1,60%	0,020%	0,010%	0,10%	0,05%	0,09%	0,01%	0,009%

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A

ESCRITÓRIO: Av. Cardeal Arco Verde, 1240
Água Branca - Contagem - MG - CEP 32371-000
TEL.: 55 (31) 3888-4788 / FAX: 3443-3287

FÁBRICA: Av. Gov. Magalhães Pinto, 3433
Planalto - Montes Claros - MG - CEP 39404-166
TEL: 55 (38) 2101-0500 / FAX: 3215-1675

www.denversa.com.br

A Denver reserva-se o direito de alterar as características técnicas de seus equipamentos sem prévio aviso.